

电堆

○ 碳板电堆

本产品采用燃料电池单元模块制备而成。燃料电池单元模块由膜电极组件、阳极石墨极板和阴极石墨极板封装而成。

该燃料电池单元模块外表面还具有散热结构和密封组件，由多块所述燃料电池单元模块紧固叠加串联可形成燃料电池堆。电堆模块化结构可大大地简化燃料电池电堆的装配过程，并提高电堆组装速度，降低电堆组装成本，同时由于电堆单元模块化的特点，也使得更换电堆单元的操作十分便利，有利于电堆的维护和检修，并具有长寿命的功效。

物理特性	电堆尺寸	130mm×85mm×68mm
	裸堆重量	0.6kg
性能参数	额定电压	21V
	电压范围	18V-32V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		130mm×85mm×110mm

○ 金属电堆

本产品采用金属双极板与膜电极制备而成。相较于石墨双极板，金属双极板具有高电子导电率、良好热传导、高机械性能；而且，金属双极板非常适合减小电堆厚度、批量生产，有利于提高燃料电池的体积功率密度或质量比功率。

物理特性	电堆尺寸	85mm×115mm×68mm
	裸堆重量	0.3kg
性能参数	额定电压	21V
	电压范围	18V-32V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		85mm×115mm×110mm

电堆

○ 碳板电堆

本产品采用燃料电池单元模块制备而成。燃料电池单元模块由膜电极组件、阳极石墨极板和阴极石墨极板封装而成。

该燃料电池单元模块外表面还具有散热结构和密封组件，由多块所述燃料电池单元模块紧密叠加串联可形成燃料电池堆。电堆模块化结构可大大地简化燃料电池电堆的装配过程，并提高电堆组装速度，降低电堆组装成本，同时由于电堆单元模块化的特点，也使得更换电堆单元的操作十分便利，有利于电堆的维护和检修，并具有长寿命的功效。

物理特性	电堆尺寸	130mm×252mm×81mm
	裸堆重量	2.5kg
性能参数	额定电压	21V
	电压范围	18V-32V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		130mm×252mm×120mm

○ 金属电堆

本产品采用金属双极板与膜电极制备而成。相较于石墨双极板，金属双极板具有高电子导电率、良好热传导、高机械性能；而且，金属双极板非常适合减小电堆厚度、批量生产，有利于提高燃料电池的体积功率密度或质量比功率。

物理特性	电堆尺寸	180mm×145mm×61mm
	裸堆重量	0.85kg
性能参数	额定电压	27V
	电压范围	23V-41V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		180mm×145mm×110mm

金属电堆

本产品采用金属双极板与膜电极制备而成。相较于石墨双极板，金属双极板具有高电子导电率、良好热传导、高机械性能；而且，金属双极板非常适合减小电堆厚度、批量生产，有利于提高燃料电池的体积功率密度或质量比功率。

物理特性	电堆尺寸	252mm×145mm×81mm
	裸堆重量	1.435kg
性能参数	额定电压	27V
	电压范围	23V-41V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		252mm×145mm×120mm

氢气瓶

5L

体积	Φ152*388mm
重量	1.85kg
飞行时间	2h

9L

体积	Φ173*532mm
重量	2.85kg
飞行时间	3.5h

最大起飞重量：10kg

金属电堆

本产品采用金属双极板与膜电极制备而成。相较于石墨双极板，金属双极板具有高电子导电率、良好热传导、高机械性能；而且，金属双极板非常适合减小电堆厚度、批量生产，有利于提高燃料电池的体积功率密度或质量比功率。

物理特性	电堆尺寸	252mm×160mm×90mm
	裸堆重量	1.5kg
性能参数	额定电压	30v
	电压范围	25V-46V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.05mpa
总尺寸		252mm×160mm×130mm

氢气瓶

5L

体积	Φ152*388mm
重量	1.85kg
飞行时间	1.4h

9L

体积	Φ173*532mm
重量	2.85kg
飞行时间	2.8h

最大起飞重量：12.5kg

金属电堆

本产品采用金属双极板与膜电极制备而成。相较于石墨双极板，金属双极板具有高电子导电率、良好热传导、高机械性能；而且，金属双极板非常适合减小电堆厚度、批量生产，有利于提高燃料电池的体积功率密度或质量比功率。

物理特性	电堆尺寸	320mm×215mm×65mm
	裸堆重量	2.5kg
性能参数	额定电压	39v
	电压范围	32V-60V
	燃料效率	≥50%
工作条件	温度	-5°C—35°C
	湿度	30%—90%
燃料	氢气质量	99.99%
	进气压力	0.07mpa
总尺寸		320mm×215mm×130mm

氢气瓶

5L

体积	Φ152*388mm
重量	1.85kg
飞行时间	1h

9L

体积	Φ173*532mm
重量	2.85kg
飞行时间	2h

最大起飞重量：15kg